



DECCA IMPIANTI



IDEALE PER IL RICICLO DEI MATERIALI INERTI DA RECUPERI DIVERSI

GFS



GRUPPO DI
FRANTUMAZIONE
SCARRABILE



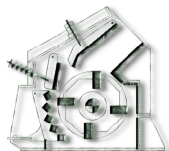
MODELLO GFS85PV:

PRODUZIONE: 50-80 t/h
POTENZA ASSORBITA: 50 Kw
MASSA : 193 KN (q.li)

estrema versatilità

durante il funzionamento, la struttura
poggia a terra su slittoni

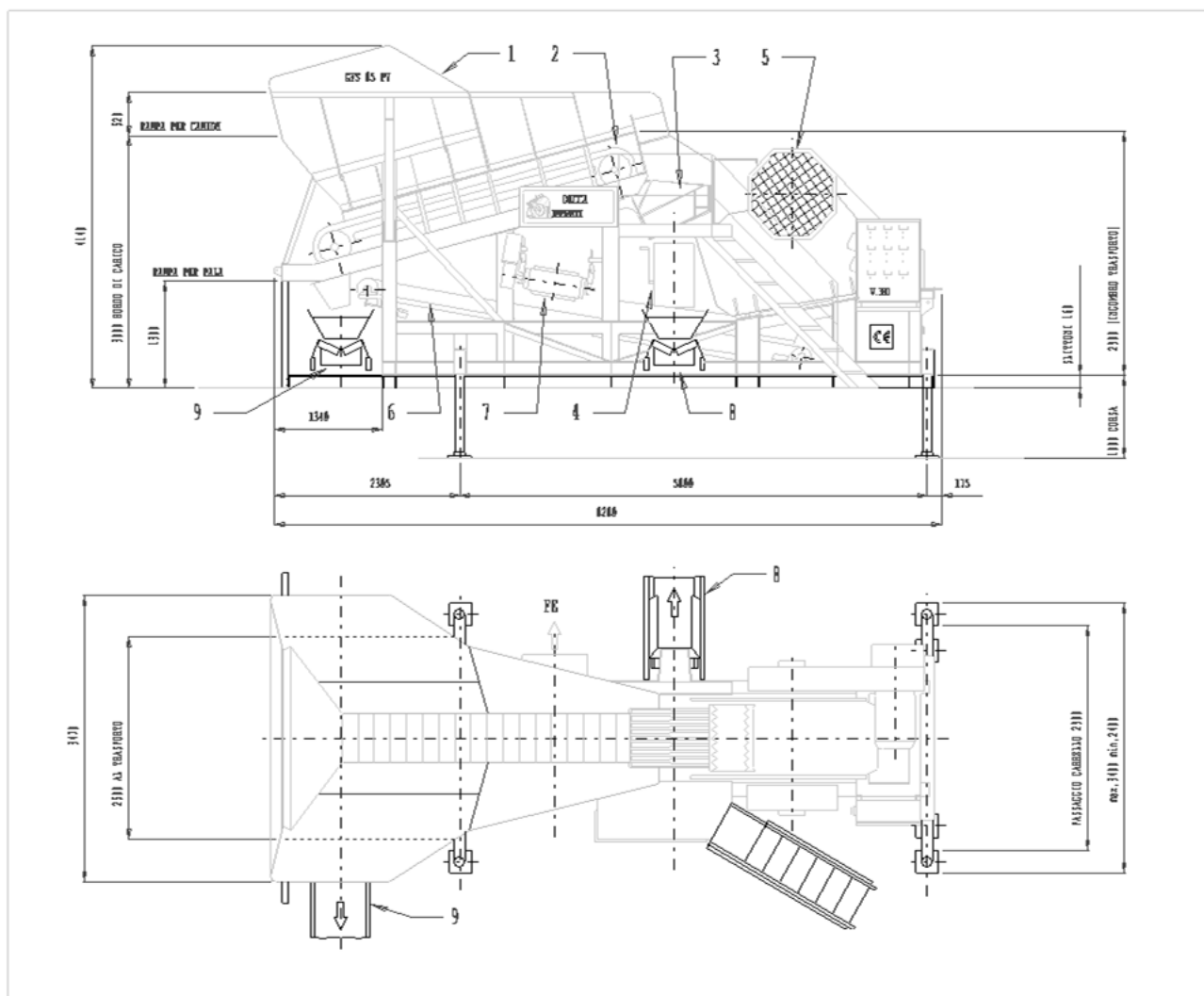
costituito su un'unica struttura
portante per garantire una
facile movimentazione dell'insieme



DECCA IMPIANTI

forniture di macchine e impianti per cave miniere industrie e per l'ambiente

GRUPPO DI FRANTUMAZIONE SCARRABILE GFS85PV



CARATTERISTICHE TECNICHE GFS85PV

l'impianto base è composto da:

- 1) TRAMOGGIA di carico cap. 15 mc. (9 mc. senza montata la sponda posteriore per avere ribassato il bordo di carico); in acciaio resistente all'usura.
- 2) ALIMENTATORE da 650 mm. a piastre in acciaio di fusione con sistema di trazione a velocità variabile.
- 3) PREVAGLIO vibrante con griglia a barrotti in acciaio antiusura ricambiabili luci coniche 15-35 mm.
- 4) DEVIATORE a bandiera meccanica, con disintasatore a vibrazione, serve per dirottare facoltativamente il flusso del "prevagliato fine": verso l'apposito nastro di messa a cumulo, oppure verso il nastro interno per essere riunito con il prodotto frantumato.
- 5) FRANTOIO tipo OMT FGP 80 a mascelle con regolazione idraulica; dimensioni della bocca d'ingresso mm. 800x500; campo di regolazione di chiusura mascelle mm. 35-80.; azionamento con motore da Kw 47 con giunto idraulico d'avviamento.
- 6) NASTRO trasportatore interno da 650 mm. con tappeto in gomma antiusura classe R315 cop. 5+3; nella zona sotto il frantoio i rulli di sostegno sono con anelli ammortizzatori montati a ghirlanda.

completamenti standard:

- 7) SEPARATORE magnetico con nastro da 650 mm. e piastra a magneti permanenti distanza di lavoro regolabile fino a 170 mm.
 - 8) NASTRO trasportatore per l'allontanamento del prodotto frantumato da 650 mm. interassi tamburi m.15.
NASTRO terminale da 650 x 15 m. su torretta brandeggiante per formazione di cumuli diversificati.
 - 9) NASTRO trasportatore per la messa a cumulo del prevagliato fine da 500 mm. interassi tamburi m.10.
- IMPIANTO ELETTRICO con quadro comandi a tenuta stagna IP 55 funzionante a V 380 Hz 50 (salvo diversa richiesta) potenza totale installata Kw 68 ; accessorio con prese supplementari per attrezzi di servizio monofase e trifase.
 - GRUPPO ELETTROGENO diesel da 120 KVA unità su slittoni cofanato e silenziato
 - SCUDO in lamiera rinforzata lunghezza 5 m. per contenimento della rampa di servizio per carico della tramoggia con pala meccanica.