

## BOTTE LAVATRICE SFANGATRICE SERIE "BS"



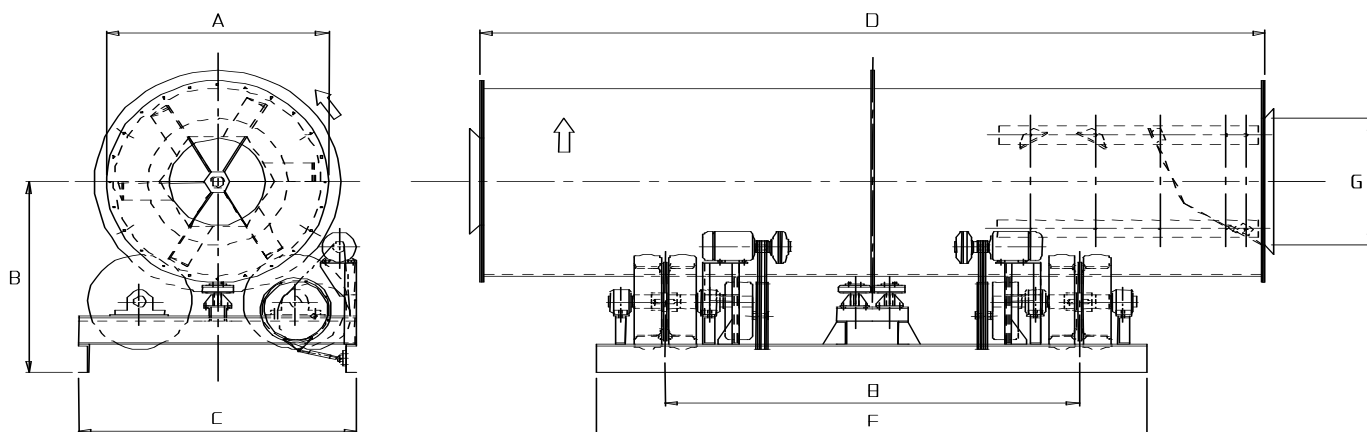
PER LA PULIZIA DI MATERIALI DA IMPURITA' COME ARGILLA E FANGO



durante il percorso, un efficiente sistema di pale provvede alla disgregazione ed al lavaggio del materiale

la rotazione del tamburo avviene tramite quattro gruppi di ruote con pneumatici pieni di grande portata

## CARATTERISTICHE TECNICHE



TIPO*	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Pot. motori (Kw)	Portata (mc/h)
BS 160 600	1600	1630	2150	6000	3200	4250	1080	7,5 + 7,5	50
BS 180 450	1800	1800	2300	4500	2200	3250	1200	7,5 + 7,5	65
BS 200 600	2000	1900	2300	6000	3200	4500	1400	15 + 15	80
BS 240 450	2400	2100	2550	4500	2200	3500	1700	15 + 15	130
	BOTTE RIVESTITA IN GOMMA				BOTTE RIVESTITA IN ACCIAIO				
TIPO*	PEZZ. MAX (mm)	PESO A VUOTO (Kg)	PESO A CARICO (Kg)	PEZZ. MAX (mm)	PESO A VUOTO (Kg)	PESO A CARICO (Kg)			
BS 160 600	60 - 80	9120	10900	150	10390	12170			
BS 180 450	60 - 80	9180	10680	200	10260	11760			
BS 200 600	60 - 80	14560	16790	250	16160	18390			
BS 240 450	60 - 80	15030	17030	300	16470	18470			

Le Sfangatrici a botte (o a tamburo) sono realizzate in robustissima carpenteria metallica particolarmente curata per garantire la massima precisione dei parallelismi geometrici del corpo cilindrico rotante ed del telaio con ruote.

Il tamburo sfangatore può essere rivestito internamente con fodere in gomma speciale antiusura facilmente ricambiabili o, in caso di materiale con pezzatura elevata, con lamiere in acciaio antiusura anch'esse facilmente sostituibili. La palettatura, costruita in acciaio antiusura, è fissata tramite bulloni con possibilità di variazione dell'angolo di spinta per ottenere la migliore resa di sfangatura. Il corpo cilindrico ruota su 8 ruote pneumatiche azionate da 2 gruppi motori collegati ai riduttori tramite giunti idraulici di avviamento. Le ruote vengono riempite con una schiuma speciale per garantirne la massima resistenza.