

## GRUPPI DI IDROCICLONATURA SERIE "GIC"



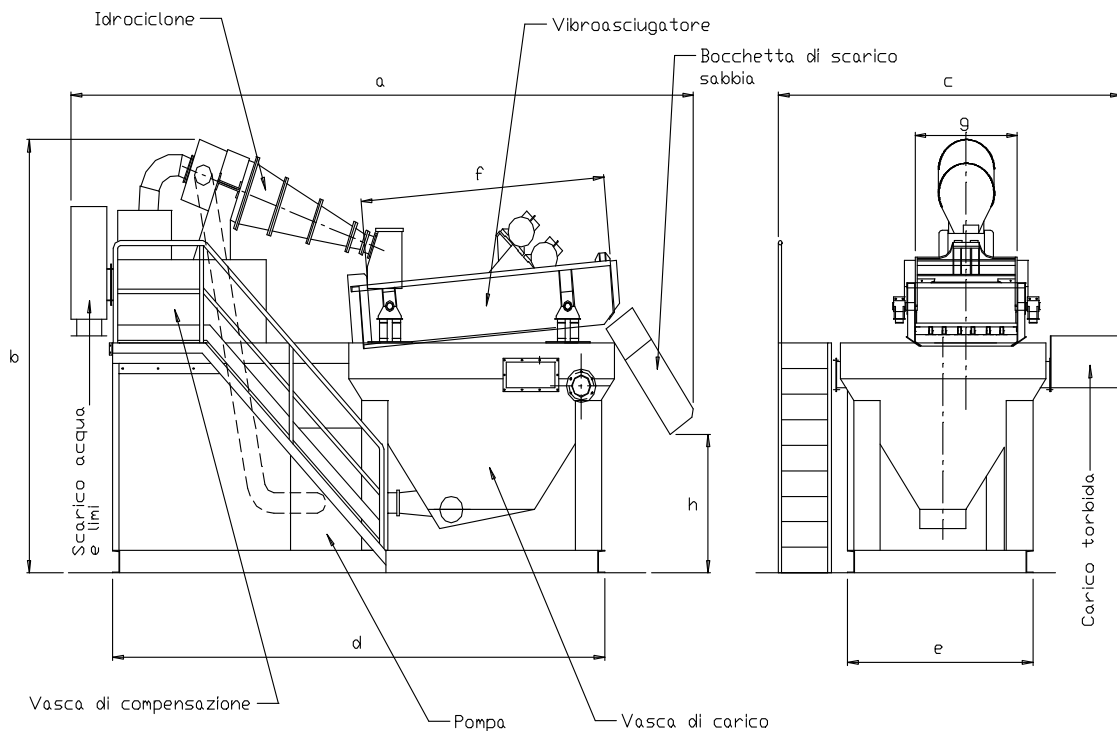
### PER IL TRATTAMENTO DELLE SABBIE ED IL RECUPERO DEI FINI



Gli impianti a Idrociclone della serie GIC sono ideati per trattare **sabbie** provenienti da impianti di lavaggio dei normali cicli di produzione degli inerti alluvionali. In questi casi, oltre alle funzioni di lavaggio, sbramamento e sgrondatura del materiale, è garantito anche il **massimo recupero delle sabbie fini**, che in certi materiali un po' aridi, costituiscono una componente essenziale per garantire la curva del prodotto. Il gruppo a Idrociclone GIC, con l'adeguato equipaggiamento, è un'ottima macchina per il recupero dei fini e dei finissimi provenienti dalle **torbide di scarico** degli impianti. La sua efficacia è tale da essere in grado di trattenere particelle di dimensioni fino a **74 micron**, ottenendo come risultato:

- la valorizzazione di un materiale che sarebbe andato perduto
  - una notevole riduzione della quantità solida che altrimenti andrebbe a caricare eccessivamente gli impianti di chiarificazione o i vasconi di decantazione
  - un prodotto selezionato con un basso livello di umidità relativa (< 20%).
- Il gruppo è composto da quattro elementi principali, ovvero dalla struttura di base con vasca e cassone, dalla pompa centrifuga, dall'idrociclone e dal vibroasciugatore.

## CARATTERISTICHE TECNICHE



### DIMENSIONI

TIPO*	a	b	c	d	e	f	g	h	PESO (Kg)
GIC 20 S 120	6350	3800	3600	4500	1820	2000	1150	1120	3800
GIC 20 F 200	6350	3800	3600	4500	1820	2000	1150	1120	4200
GIC 40 S 200	7000	4200	4450	5550	2095	2700	1150	1345	6500
GIC 40 F 400	7600	4850	4600	5800	2095	2700	1250	1800	8100
GIC 70 S 400	8000	4700	4800	7000	2300	3600	1250	2000	8500

### CARATTERISTICHE TECNICHE

TIPO*	POT. MOT. POMPA (Kw)	DIAM. CICLONE (mm)	POT. MOT. VIBROASCIUGATORI (Kw)	PORTATA MAX ADDENSATO (mc/h)	PORTATA MAX TORBIDA (mc/h)
GIC 20 S 120	18,5	500	2,2 + 2,2	20	120
GIC 20 F 200	22	630	2,2 + 2,2	20	200
GIC 40 S 200	30	630	3,6 + 3,6	40	200
GIC 40 F 400	37	850	3,6 + 3,6	40	400
GIC 70 S 400	45	850	6,0 + 6,0	70	400