

## GRUPPO SEPARATORE DEI LEGGERI "SL 1500"

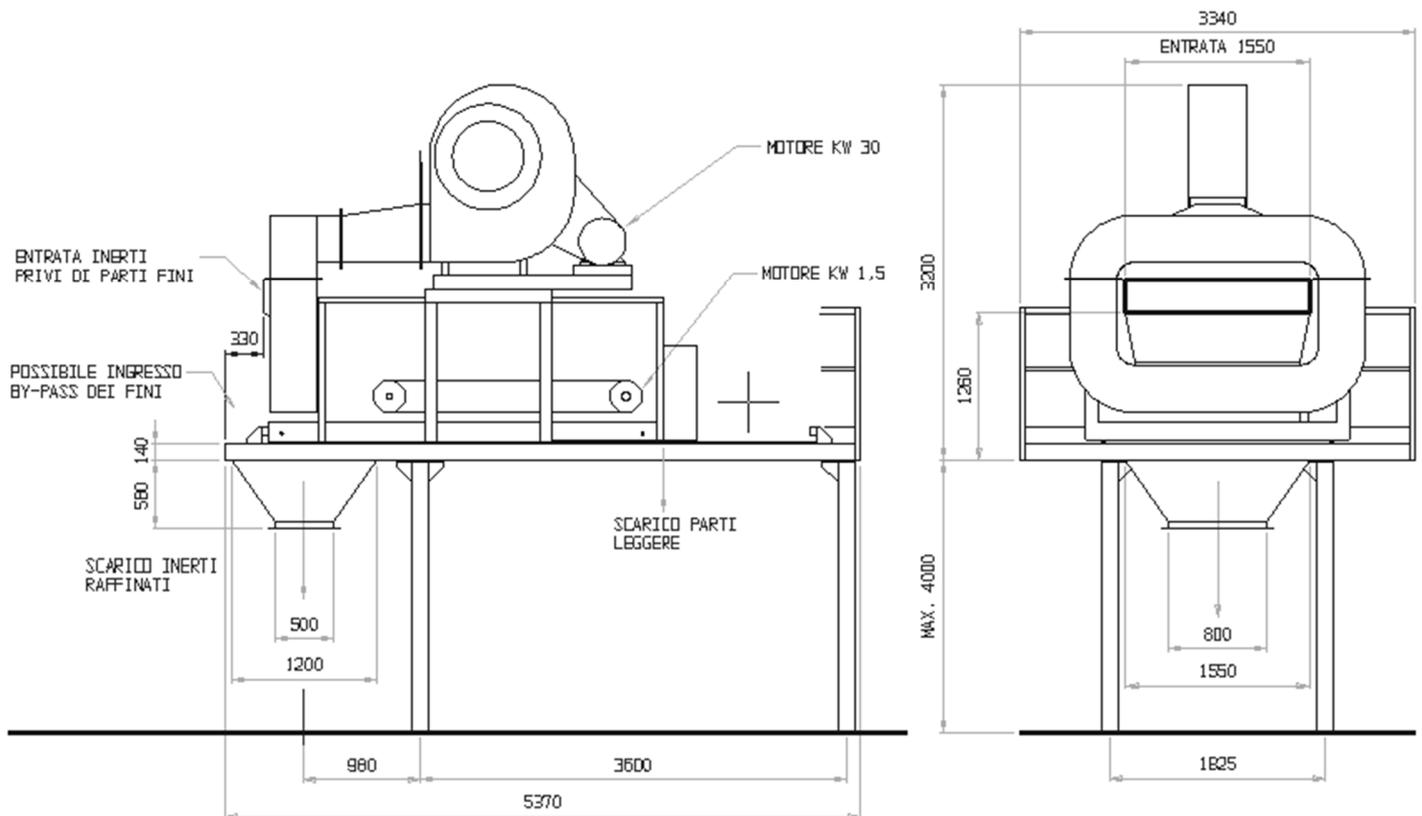


**PER MIGLIORARE LA QUALITA' DEI PRODOTTI INERTI DA RECUPERO**



**Il Gruppo di Separazione dei Leggeri** viene solitamente installato negli impianti di recupero inerti dopo la prima frantumazione e viene utilizzato per raffinare il trattenuto del vaglio che separa la parte fine polverosa.

## CARATTERISTICHE TECNICHE MODELLO "SL1500"



Il **Gruppo di Separazione dei Leggeri** è funzionante ad aria soffiata a velocità regolabile. La potenza assorbita dal motore della soffiante è di **30 Kw**, mentre la potenza del motore del nastro è di **1,5 Kw**. La larghezza utile del nastro di evacuazione dei leggeri è di 1.500mm. L'intero impianto pesa circa **5 ton**. La pezzatura da raffinare deve essere compresa **tra il 30mm e i 150mm** con portata massima tra gli **80 e i 120 mc/h**.

La macchina viene fornita con **marchio CE** completa di motori elettrici, ruote applicate sotto il corpo macchina per consentire la manutenzione nel caso di piazzamento allo scarico di un vaglio vibrante, struttura di scorrimento con passerelle e ringhiere e gambe di sostegno ad altezza da precisare all'ordine (max. 4m.).