

## VAGLI ROTANTI PER METALLI



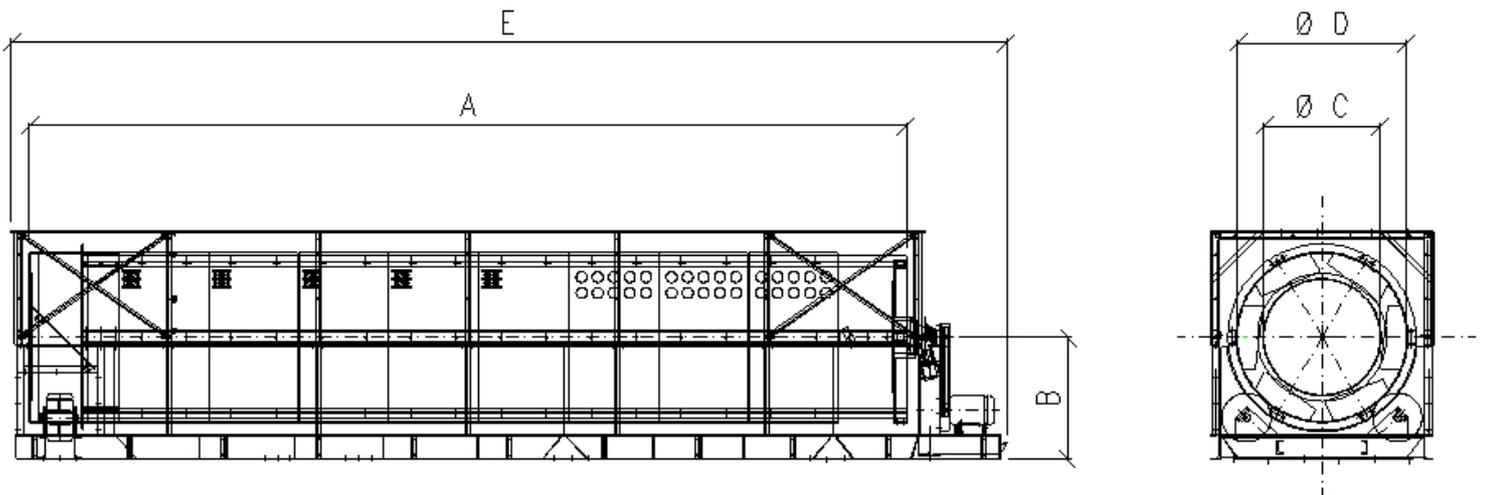
**PER LA CERNITA ED IL RECUPERO DI METALLI FERROSI E NON FERROSI**



**ideali per la selezione di qualsiasi tipo di materiale contenente metalli ferrosi e non ferrosi**

**disgregano il materiale in ingresso frazionandolo in 3 classi granulometriche**

## CARATTERISTICHE TECNICHE



La velocità di rotazione è regolata da apparecchiatura ad inverter per consentire l'ottimizzazione della resa di vagliatura al variare del carico d'ingresso. Il sistema di trasmissione è realizzato utilizzando un riduttore epicicloidale di tipo AUTOBETONIERA. Le ruote di supporto posteriore (lato carico) sono in gomma piena di tipo GRAN CARICO. I nastri trasportatori applicati ai vagli sono dimensionati con abbondanza per evitare ogni possibile intasamento; sono inoltre particolarmente robusti per poter accettare i pezzi grossi e pesanti baipassati dai normali triturator.

### accessori di completamento:

- sottostruttura di rialzo per il piazzamento inclinato del vaglio
- copertura in pannelli coibentati per l'isolamento acustico
- passerelle d'ispezione laterale con scala di accesso a gradini
- vasche di scarico in acciaio antiusura

caratteristiche per modello standard di esempio*	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Prod. (mc/h)	Pezzatura max di alimentazione (mm)	Potenza installata (kW)	Peso corpo rotante (Kg)
VR192-980	9.800	1.380	1.300	1.920	11.120	40	250	11	9.600

\*I modelli indicati costituiscono degli standard che possono essere adattati e modificati in funzione di esigenze specifiche della clientela.

